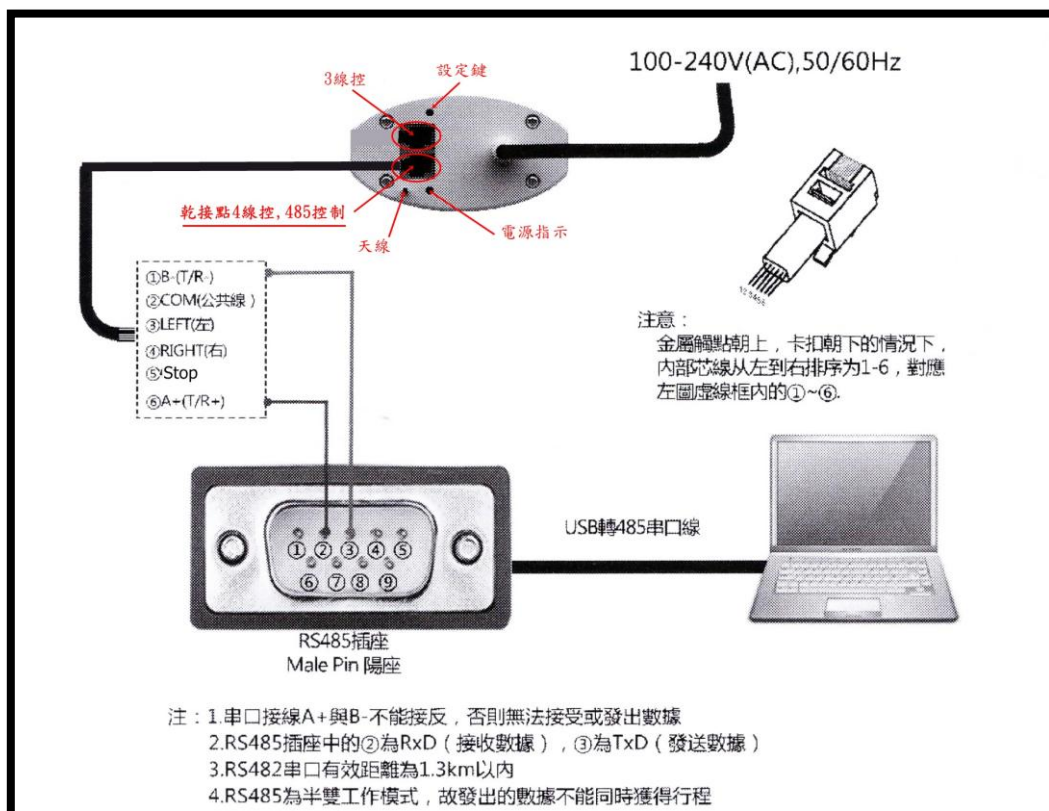


正泰國際 4001 系列 485 串口測試步驟說明

1. 馬達接通電源並且讓馬達有行程。
2. 馬達尾部靠近指示燈的插口為 RS485 插口，插入 6 芯水晶頭連接線(靠近天線端插口)，通過轉接器連接電腦。
3. 當馬達透過 485 工具連接到電腦上並打開軟體後，按下馬達尾部對碼設置鍵，軟體上自動彈出馬達位址碼。如軟體上未自動彈出馬達地址碼，則可能是連接線路有問題，請檢測線路狀況。
出廠地址應顯示為 AA AA 3 30 FF 0 32 (此馬達出廠地址為 0)
4. 讀地址碼：線路正常情況下，按馬達設置鍵 1 下，右側空白會顯示馬達的位址碼(FF ?)。
5. 寫地址碼：馬達設置鍵長按 3 秒鐘，綠燈長亮，鍵入 AA AA 03 48 01 00 4C 後，綠燈滅掉則寫入成功，按馬達鍵後讀取地址應為 AA AA 3 30 FF 1 31
6. 位址碼更改後即保存，不會因為斷電而改變。



馬達尾巴水晶頭的位置即為 485 位置(請注意:必須為靠近電源指示燈位置那個孔)

正常狀態下, A+為藍色線, B-為白色線

485 通訊串口協議通訊碼

1、串口參數

Baud rate	Start bit	Data bit	Stop bit	Parity
9600	1	8	1	none

2、協議(Hex)

AA	AA	設備類	命令碼	地址	參數(0-0x64)	校驗和
----	----	-----	-----	----	------------	-----

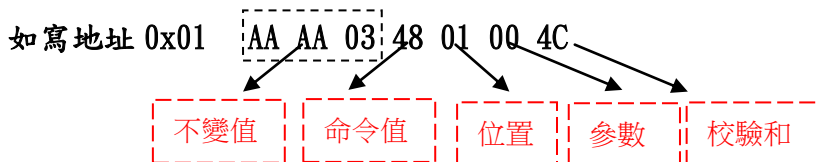
如：打開窗簾(地址 0x00)AA AA 03 11 00 00 14(0x03+0x11+0x00+0x00)(此為廣播命令)

注：0x00 地址用於廣播命令，呼叫會沒有應答。

序	功能	命令	參數
1	打開	0x11	0x00
2	應答(打開)	0x11	0x00
3	停止	0x12	0x00
4	應答(停止)	0x12	0x00
5	關閉	0x13	0x00
6	應答(關閉)	0x13	0x00
7	指定任意位置	0x14	0x00(0-64)
8	應答(任意位)	0x14	0x00(0-64)
9	讀取位置	0x15	0x00(0-64)
10	應答	0x15	0x00(0-64)
11	馬達換向	0x16	0x00
12	應答	0x16	0x00
13	讀狀態	0x20	0x00
14	應答	0x20	Bit01 (01關 02開)
15	寫馬達位址	0x48	0x00
16	應答	0x48	0x00

1、讀地址：馬達設定鍵按一下地址即跑出

2、寫地址："長按電機對碼鍵 3S"，燈長亮，發寫位址命令(設定模式)



16 進制校驗和	
AA	AA 03 48 01 00 4C
AA	AA 03 48 02 00 4D
AA	AA 03 48 03 00 4E
AA	AA 03 48 04 00 4F
AA	AA 03 48 05 00 50
AA	AA 03 48 06 00 51

3:馬達出廠預設 ID 為"00", ID 為 01-99(只有 ID 位為 10 進制)

4:驗算碼與其他功能皆為 16 進制

5:任意位置意指可以對馬達下百分比動作命令(16 進制 00-64)

6:只要馬達有斷電後送電狀態出現,務必使用手拉起動或是遙控器讓初始軌道有行程出

現

補充說明:(寫指令參考用)

AA,AA,03,48,01,00,4C 寫地址 01
 AA,AA,03,11,01,00,15 開窗簾
 AA,AA,03,13,01,00,17 關窗簾
 AA,AA,03,14,01,32,4A 指定任意位置(只能下 00-64) 如果下 32 大約為 50%
 AA,AA,03,15,01,00,19 回覆時為窗簾現在即時位置(00-64)
 AA,AA,03,16,01,00,1A 馬達反向(所有指令會反向)
 AA,AA,03,20,01,00,24 收到 AA AA 3 20 1 2 26 (20:指令 1:馬達地址 2:窗簾狀態-開 26:驗算碼)
 AA,AA,03,48,01,00,4C 寫馬達位置(寫成 01)

打開	0x11
停止	0x12
關閉	0x13
指定任意位置	0x14
讀取位置	0x15
馬達換向	0x16
讀狀態	0x20
寫馬達位址	0x48